



## Botanische & touristische Highlights der Südstaaten & Florida`s in 16 Tagen

### Botanische Gärten & Plantagen

- Fairchild Tropical Botanic Garden
- Harry P. Leu Gardens
- Kanapaha Botanical Garden
- Botanical Garden Savannah
- Magnolia Plantation, Middleton Place
- Boone Hall and Charleston Tea Plantation

### Reiseroute

- Charleston, SC (Old District)
- Savannah, GA (Harbour & Cemetery)
- St. Augustin, FL (Alligator Farm)
- Orlando, FL (Circe de solei, Themepark)
- St. Petersburg, FL (Dali Museum, Beach)
- Ft. Myers, FL (Eddison Estate, Relax)
- Everglades City, FL (National Park, Airboat)
- Miami, FL (Art Deco, South Beach)

Die kleine exklusive Gruppe (max. 20 Teilnehmer) wird von einem orts- und fachkundigen, österreichischen Team betreut.

Übernachtet wird jeweils in einem hochwertigen und schönen Mittelklassehotel in traditions-trächtiger Umgebung.

Gefahren wird mit einem klimatisierten Kleinbus der Sie schnell und zuverlässig an Ihr Ziel bringt.



Reisezeit:

31. Mai – 15. Juni 2013

30. Mai – 14. Juni 2014

Reisekosten: ab € 1.990,--\*

\* ohne Gewähr, nach Verfügbarkeit, Adult only +18

Inkludierte Leistungen:

Bus, Transfer und Mautgebühren, Eintritte lt. Angaben, Übernachtungen.

... die USA relaxed erleben!